

Truyền suất (Xem parts book cho chi tiết hơn)

	T-8420C T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
Ổ với thoi	○	○	◎	◎		◎	◎	◎
Ổ bôi trơn tối thiểu (Dầu cung cấp đủ cho ổ để bảo vệ mòn ổ. Loại này thích hợp cho may hàng dày và cực dày)	○	○	○		○			
Mỏ ổ được gia tăng thêm (Loại này thích hợp cho may loại hàng khó may)	○	○				○		

◎Ổ tiêu chuẩn kèm theo máy khi xuất xưởng

brother
at your side

T-8421C

Máy hai kim cố định truyền động trực tiếp

T-8422C

Máy hai kim cố định truyền động trực tiếp với cắt chỉ tự động

T-8452C

Máy hai kim di động truyền động trực tiếp với cắt chỉ tự động

T-8420C

Máy hai kim cơ cố định

T-8450C

Máy hai kim di động cơ

T-8722C

Máy hai kim truyền động trực tiếp ổ lớn, với cắt chỉ tự động

T-8752C

Máy hai kim di động truyền động trực tiếp ổ lớn, với cắt chỉ tự động

T-8720C

Máy hai kim cơ cố định ổ lớn

T-8750C

Máy hai kim di động cơ ổ lớn

Với sự phát triển về motor truyền động trực tiếp và hộp điều khiển, giúp tiết kiệm được điện năng tiêu thụ cũng như hệ thống dầu thô giúp sản phẩm sạch sẽ hơn.



brother

BROTHER INDUSTRIES, LTD.

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.
Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>

VP Hà Nội: Phòng 601, Tầng 6, Toà Nhà Văn Hoa
Số 51 Kim Mã, Phường Kim Mã, Quận Ba Đình, Hà Nội, Việt Nam

<http://www.brother.com>

Tel: (+84.4) 3732 6374
Fax: (+84.4) 3735 0206

VP HCM: Số 43 Trần Khánh Dư, Phường Tân Định, Quận 1,
TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

<http://www.brother.com>

Tel: (+84 8) 3526 0082
(+84 8) 3526 0084
Fax: (+84.8) 3526 0083



Brother
Earth

Working with you for a better environment

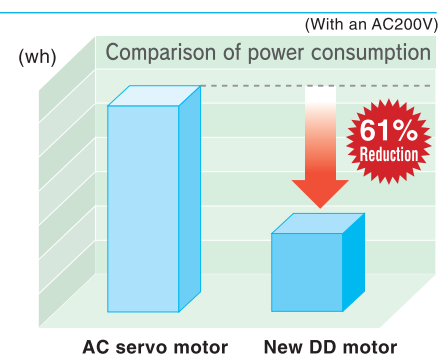
www.brotherearth.com

Đặc tính của máy hai kim motor truyền động trực tiếp T-8421C, T-8422C,

Tiết kiệm điện năng

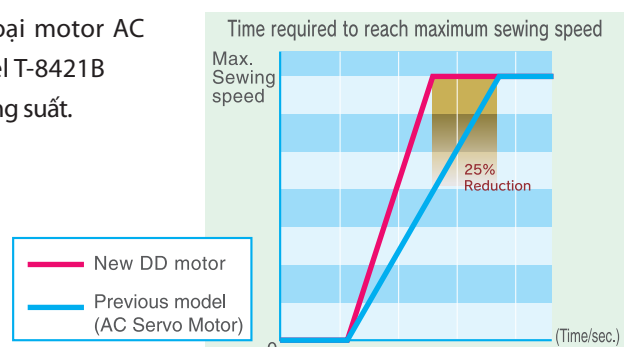
Với motor được chế tạo bởi Brother nên tiết kiệm điện cao. Nguồn điện tiêu thụ giảm khoảng 61% so với loại motor AC servo truyền động qua dây curoa và thấp hơn 12% so với model T-8421B.

Đây thực sự là niềm tự hào của Brother với sự tiết kiệm điện cao trong ngành công nghiệp may mặc, cho phép càng nhiều máy cùng làm việc bất kể nguồn điện cung cấp bị giới hạn.



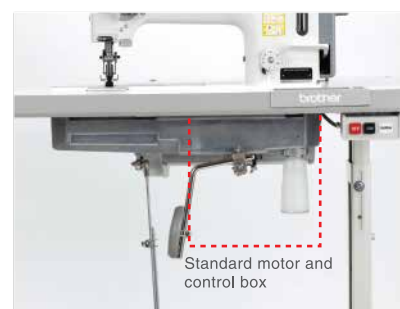
Khởi động nhanh hơn và thuận tiện hơn

Khởi động nhanh hơn 25% khi đạt tốc độ may tối đa so với loại motor AC servo truyền động qua dây curoa và nhanh hơn 7% so với model T-8421B. Vị trí dừng kim trên và kim dưới cài đặt dễ dàng sao cho nâng cao năng suất.



Cải tiến hiệu quả và thoải mái khi làm việc

Hộp điều khiển được lắp ngang bằng với máng dầu. Giúp cho người ngồi máy làm việc thoải mái và thông thoáng hơn.



Chống rối chỉ

Vị trí dừng của motor tại thời điểm cắt chỉ luôn ổn định giúp bảo vệ chỉ không bị rối. Đây là điểm thuận lợi khi may hàng mỏng.

Hàng đồ lót

T-8421C Motor TĐTT, không có cắt chỉ
T-8422C Motor TĐTT, có cắt chỉ tự động

- Đường may sạch sẽ
- Chuyển đổi cơ cấu đẩy trên dưới dễ dàng
- Chọn vị trí dừng kim trên dưới dễ dàng
- Lại mũi nhặt hoặc lại mũi cài đặt sẵn
- Chỉnh độ cao chân vịt dễ dàng

Hàng thông thường,

T-8421C Motor TĐTT, không có cắt chỉ
T-8422C Motor TĐTT, có cắt chỉ tự động
T-8452C Motor TĐTT, trụ kim đẩy, có cắt chỉ tự động

- Đường may sạch sẽ
- Có thể điều chỉnh dao động cò giật chỉ tùy theo vật liệu từ mỏng sang trung bình

T-8452C, T-8722C, T-8752C

Gia tăng lực đâm kim

Với công suất motor là 550W giúp cho moment quay của motor tạo lực mạnh ngay cả khi may với tốc độ thấp cho nên gia tăng được lực đâm kim. Chức năng này cho phép khi may hàng dày và vật liệu có đoạn nối.

Hiệu chỉnh thời điểm cắt chỉ dễ dàng (T-8422C/8452C/8722C/8752C)

Hiệu chỉnh thời điểm cắt chỉ 01 cách dễ dàng bởi sự liên kết giữa cam cắt chỉ và trục dưới. Không cần phải tháo rời dây curoa và các chi tiết khác cũng như thời điểm ổ và kim cũng không cần thay đổi. Sự hiệu chỉnh này rất dễ dàng mặc dù ta thay đổi vật liệu dày.

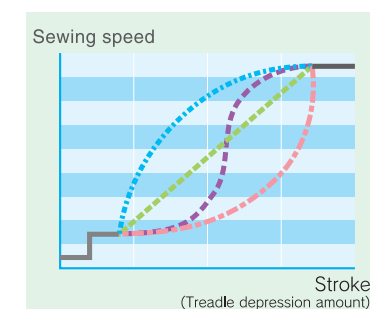


Giảm độ rung và tiếng ồn (T-8421C/8422C/8452C/8722C/8752C)

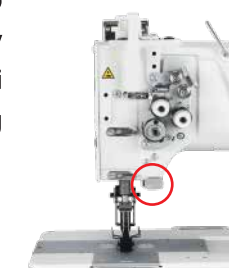
Kết cấu máy cứng và được phân tích trên máy vi tính nên đạt được sự cân bằng giữa các phụ tùng chính, vì vậy tiếng ồn và độ rung của máy giảm tối thiểu. Đặc biệt, sự ồn ào được phát ra liên tục từ hoạt động ổ làm cho người ngồi máy rất khó chịu. Do đó, sự giảm tiếng ồn và độ rung này giúp cho người công nhân làm việc thoải mái và an toàn hơn.

Cải tiến hơn nữa cho sự thao tác được dễ dàng Lại mũi nhanh

Theo sự ưa thích của người vận hành (Bảng điều khiển G50) Gia tốc của đường cong tại thời điểm bắt đầu may được cài đặt dễ dàng trên bảng điều khiển.



Người vận hành có thể nhấn vào nút này một cách dễ dàng khi cần lại mũi nhanh tăng hiệu quả làm việc.



Hàng túi xách

T-8421C Motor TĐTT, không có cắt chỉ

- Đường may sạch sẽ

Đặc tính của tất cả các Models

Bảng điều khiển thân thiện với việc sử dụng

Bảng điều khiển dễ dàng sử dụng, kích cỡ các phím nhấn và hình dáng to lớn để nhìn hơn so với model trước.



G10 Panel



G50 Panel

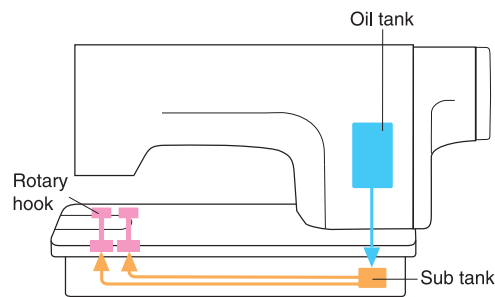
	Lại mũi đầu	Lại mũi cuối	Lại mũi liên tục	Mũi may cố định	May nhân	May nếp gấp	Đến chỉ suốt
G10 Panel	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	-	-	-	-
G50 Panel	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Các tham số cài đặt trên bảng G10 sẽ bị giới hạn.

Sản phẩm sạch sẽ, không dầu

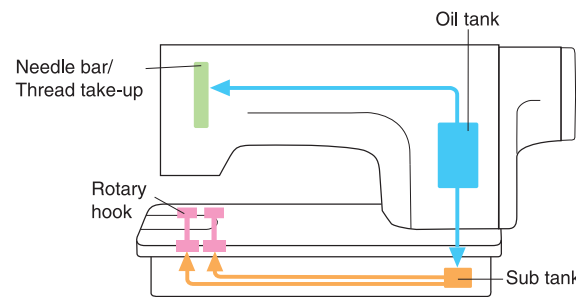
Loại bán khô (-□3□)

Dầu được cung cấp cho ổ qua bắc thăm thấu. Trục kim và cò chỉ sử dụng mở bờ.



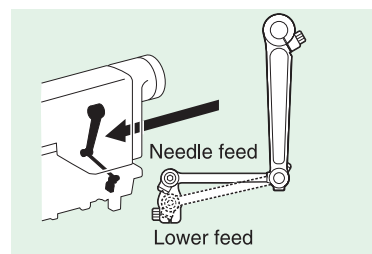
Loại bôi trơn tối thiểu (-□0□)

Dầu được cung cấp cho ổ và hệ thống trục kim, cò chỉ qua bắc thăm thấu. Nên khi may không phải lo lắng dầu văng ra sản phẩm.



Cơ cấu đẩy có thể điều chỉnh thích hợp theo nguyên liệu

Có chức năng điều chỉnh giữa trục kim và răng cưa đẩy theo tiêu chuẩn. Trục đẩy hiệu quả cho việc bảo vệ nguyên liệu không bị nhăn nhúm và trượt nguyên liệu. Người kỹ thuật có thể chọn lựa cơ cấu đẩy tốt nhất tùy theo nguyên liệu sao cho chất lượng may tối ưu nhất.

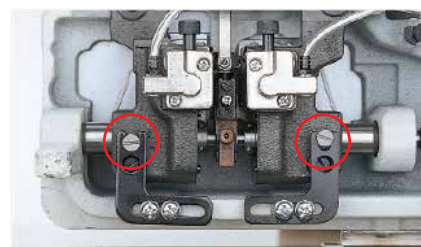


Khả năng tương thích với nguyên liệu

Có thể điều chỉnh được góc độ răng cưa, thêm vào đó, điều chỉnh độ cao răng cưa cũng dễ dàng hơn. Hơn nữa, dao động cò chỉ cũng có thể chỉnh được sao cho nguyên liệu từ mỏng đến trung bình may dễ dàng. (- □ □) Sự điều chỉnh này rất dễ dàng.

Thay đổi cự ly dễ dàng

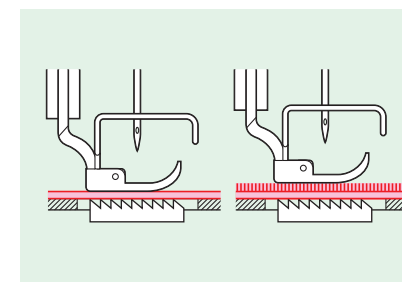
Cho phép điều chỉnh khoảng hở giữa kim và ổ một cách dễ dàng và nhanh chóng. Cự ly kim của model máy trước vẫn sử dụng cho model máy này.



Chất lượng may được nâng cao

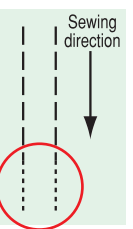
Chân vịt được điều chỉnh tùy thuộc vào vật liệu dày mỏng.

Có thể điều chỉnh độ cao chân vịt 1 cách dễ dàng, tùy thuộc vào độ dày mỏng của vật liệu. Sự điều chỉnh này nhằm giúp cho may được dễ dàng và sản phẩm không bị hư hỏng.



May mũi nhật

Đặc tính này sử dụng cho may hàng mỏng và chống nhăn nhúm khi lại mũi. Mũi may là những mũi may nhỏ giúp vật liệu không bị xơ xước sợi vải.



Giữ gìn và bảo vệ môi trường xanh

Brother đã thiết lập "Brother nhãn hiệu xanh" cho sản phẩm, tuân thủ theo ISO 14021 và JIS Q14021. Máy may hai kim đã được cấp chứng chỉ ý thức với môi trường theo tiêu chuẩn "Brother nhãn hiệu xanh".

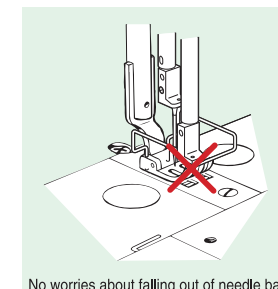
Máy cũng được sử dụng RoHS Directive và WEEE Directive



Đặc tính models T-8450C, T-8452C, T-8750C, T-8752C máy hai kim di động

Bảo vệ và ngăn chặn trục kim rơi tuột khi may

Nếu chuyển đổi trục kim đột ngột trong khi may với tốc độ cao. Có 1 thiết bị bảo vệ an toàn trục kim không bị rơi tuột ra. Điều này bảo vệ an toàn cho người ngồi may. Hộp điều khiển được thiết kế nhỏ gọn.



No worries about falling out of needle bar



Thao tác chuyển đổi trục kim nhanh

Cần chỉnh gạt chuyển đổi trục kim đã được thay đổi so với model trước, khoảng dao động cần gạt được thiết kế ngắn hơn và trọng lượng cần gạt giảm 10% sao cho người ngồi may dễ dàng ấn nhẹ vào cần gạt.



May một kim

Hoạt động may một kim tại thời điểm bắt đầu may có thể cài đặt Memory dễ dàng. Sự hoạt động này thông dụng khi may đáy quần Jeans.

Series máy hai kim mũi may khóa

Model	DD Truyền động Trực tiếp	Mũi may khóa	2-kim	Trụ kim đẩy	Răng cưa đẩy	Kim đẩy	Ố tiêu chuẩn	Ố lớn	Cắt chỉ tự động	Gạt chỉ	Lại mũi nhẹ
T-8420C	—*	★	★	—	★	★	★	—	—	—	—
T-8421C	★	★	★	—	★	★	★	—	—	—	★
T-8422C	★	★	★	—	★	★	★	—	★	★	★
T-8450C	—*	★	★	★	★	★	★	—	—	—	—
T-8452C	★	★	★	★	★	★	★	—	★	★	★
T-8720C	—*	★	★	—	★**	★	—	★ (1.8)	—	—	—
T-8722C	★	★	★	—	★**	★	—	★ (1.8)	★	★	★
T-8750C	—*	★	★	★	★**	★	—	★ (1.8)	—	—	—
T-8752C	★	★	★	★	★**	★	—	★ (1.8)	★	★	★

* Hệ thống dây curoa ** Giới hạn tốc độ máy may

	T-8420C	T-8421C	T-8422C	T-8450C	T-8452C
Tốc độ lại mũi đầu và lại mũi liên tục	—	250~1,800mũi/phút	250~1,800mũi/phút	—	250~1,800mũi/phút
Tốc độ lại mũi cuối	—	1,000 mũi/phút	1,000 mũi/phút	—	1,000 mũi/phút
Chiều cao chân vịt	1 mm				
Trọng lượng	Đầu máy: 42.5kg	Đầu máy: 46.5kg Hộp điều khiển: 3.1kg Bảng điều khiển: 0.6kg~0.4kg	Đầu máy: 49.5kg Hộp điều khiển: 3.1kg Bảng điều khiển: 0.6kg~0.4kg	Đầu máy: 43kg	Đầu máy: 50kg Hộp điều khiển: 6.1kg Bảng điều khiển: 0.6kg~0.4kg
Kích cỡ lồng máy	12cm x 26.4cm				
Kích cỡ thân máy	51.75cm x 17.8cm				
Đánh suốt chỉ	Gắn sẵn trên thân máy				
Cơ cấu truyền động	Sử dụng dây curoa	Truyền động trực tiếp	Truyền động trực tiếp	Sử dụng dây curoa	Truyền động trực tiếp
Motor	—	AC servo motor (4-pole, 550W)	AC servo motor (4-pole, 550W)	—	AC servo motor (4-pole, 550W)
Mạch điều khiển	—	Mạch vi xử lý	Mạch vi xử lý	—	Mạch vi xử lý
Nguồn điện	—	01 pha 200-240V,	01 pha 200-240V,	—	01 pha 200-240V,

	T-8720C	T-8722C	T-8750C	T-8752C
Tốc độ lại mũi đầu và lại mũi liên tục	—	250~1,800mũi/phút	—	250~1,800mũi/phút
Tốc độ lại mũi cuối	—	1,000 mũi/phút	—	1,000 mũi/phút
Chiều cao chân vịt	1 mm			
Trọng lượng	Đầu máy: 42.5kg	Đầu máy: 49.5kg Hộp điều khiển: 3.1kg Bảng điều khiển: 0.6kg~0.4kg	Đầu máy: 43kg	Đầu máy: 50kg Hộp điều khiển: 6.1kg Bảng điều khiển: 0.6kg~0.4kg
Kích cỡ lồng máy	12cm x 26.4cm			
Kích cỡ thân máy	51.75cm x 17.8cm			
Đánh suốt chỉ	Gắn sẵn trên thân máy			
Cơ cấu truyền động	Sử dụng dây curoa	Truyền động trực tiếp	Sử dụng dây curoa	Truyền động trực tiếp
Motor	—	AC servo motor (4-pole, 550W)	—	AC servo motor (4-pole, 550W)
Mạch điều khiển	—	Mạch vi xử lý	—	Mạch vi xử lý
Nguồn điện	—	01 pha 100 - 120V, 200-240V, 03-pha 200-240V, 380-415V	—	01 pha 100 - 120V, 200-240V, 03-pha 200-240V, 380-415V

T-8420C-0 Máy 2 kim cố định

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
0 Không	0 Tối thiểu	F Trang phục lót
	3 Bán khô	3 Nguyên liệu trung bình
		5 Nguyên liệu dày



T-8420C



T-8420C
Semi-dry type

T-8420C	—003	—005	—03F	—033
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu		Bán khô	
Tính năng	hàng trung bình mỏng	hàng dày	hàng đồ lót	hàng trung bình mỏng
Tốc độ may	4,000 m/p	3,000 m/p	3,000 m/p	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#14)	DPx5 (#22)	DPx5 (#11)	DPx5 (#14)
Chiều dài mũi	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Độ cao chân vịt	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm

T-8421C-T Máy 2 kim cố định motor truyền động trực tiếp không cắt chỉ

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
T Lại mũi nhanh	0 Bồi trơn tối thiểu	F Trang phục lót
	3 Khô bán phần	3 Nguyên liệu trung bình



T-8421C

T-8421C	—T0F	—T03	—T3F	—T33
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu		Bán khô	
Tính năng	hàng đồ lót	hàng trung bình mỏng	hàng đồ lót	hàng trung bình mỏng
Tốc độ may	4,000 m/p	4,000 m/p	3,000 m/p	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#11)	DPx5 (#14)	DPx5 (#11)	DPx5 (#14)
Chiều dài mũi	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Độ cao chân vịt	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm

T-8422C-4 Máy 2 kim cố định motor truyền động trực tiếp có cắt chỉ tự động

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
4 lại mũi nhanh & gạt chỉ	0 Bồi trơn tối thiểu	3 Nguyên liệu trung bình
	3 Khô bán phần	5 Hàng dày
		7 Hàng cực dày



T-8422C

T-8422C	—403	—405	—433	—407
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu		Bán khô	
Tính năng	hàng trung bình mỏng	hàng dày	hàng trung bình mỏng	hàng dày
Tốc độ may	4,000 m/p	3,000 m/p	3,000 m/p	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#14)	DPx5 (#22)	DPx5 (#14)	DPx5 (#22)
Chiều dài mũi	4 mm	5 mm	4 mm	5 mm
Độ cao chân vịt	7 mm	7 mm	7 mm	7 mm

Series máy hai kim mũi may khóa

T-8450C-00 Máy 2 kim di động cơ

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
0 Không	0 Bôi trơn tối thiểu	3 Nguyên liệu trung bình 5 Hàng dày

T-8450C	—003	—005
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu	
Tính năng	hàng trung bình mỏng	hàng dày
Tốc độ may	3,000 m/p	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#14)	DPx5 (#22)
Chiều dài mũi	5 mm	5 mm
Độ cao chân vịt	7 mm	7 mm



T-8450C

T-8452C-40 Máy 2 kim di động motor truyền động trực tiếp có cắt chỉ tự động

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
4 lại mũi nhanh & gạt chỉ	0 Bôi trơn tối thiểu	3 Nguyên liệu trung bình 5 Hàng dày 7 Hàng cực dày

T-8452C	—403	—405	—407
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu		
Tính năng	hàng trung bình mỏng	hàng dày	hàng dày
Tốc độ may	3,000 m/p	3,000 m/p	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#14)	DPx5 (#22)	DPx5 (#22)
Chiều dài mũi	5 mm	5 mm	5 mm
Độ cao chân vịt	7 mm	7 mm	7 mm



T-8452C

T-8720C-00 Máy 2 kim cố định cơ, ổ lớn

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
0 Không	0 Bôi trơn tối thiểu	5 Hàng dày

T-8720C	—005
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu
Tính năng	hàng dày
Tốc độ may	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#22)
Chiều dài mũi	7 mm
Độ cao chân vịt	7 mm



T-8720C

T-8722C-40 Máy 2 kim cố định motor truyền động trực tiếp, ổ lớn có cắt chỉ tự động

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
4 lại mũi nhanh & gạt chỉ	0 Bôi trơn tối thiểu	5 Hàng dày 7 Hàng cực dày

T-8722C	—405	—407
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu	
Tính năng	hàng dày	hàng dày
Tốc độ may	3,000 m/p	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#22)	DPx5 (#22)
Chiều dài mũi	7 mm	7 mm
Độ cao chân vịt	7 mm	7 mm



T-8722C

T-8750C-00 Máy 2 kim di động cơ, ổ lớn

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
0 Không	0 Bôi trơn tối thiểu	5 Hàng dày

T-8750C	—005
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu
Tính năng	hàng dày
Tốc độ may	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#22)
Chiều dài mũi	7 mm
Độ cao chân vịt	7 mm



T-8750C

T-8752C-40 Máy 2 kim di động motor truyền động trực tiếp, ổ lớn có cắt chỉ tự động

Chức năng	Loại bồi trơn	Tính năng
4 lại mũi nhanh & gạt chỉ	0 Bôi trơn tối thiểu	3 Nguyên liệu trung bình 5 Hàng dày 7 Hàng cực dày

T-8752C	—403	—405	—407
Kiểu bồi trơn	Tối thiểu		
Tính năng	hàng trung bình mỏng	hàng dày	hàng dày
Tốc độ may	3,000 m/p	3,000 m/p	3,000 m/p
Kim	DPx5 (#14)	DPx5 (#22)	DPx5 (#22)
Chiều dài mũi	7 mm	7 mm	7 mm
Độ cao chân vịt	7 mm	7 mm	7 mm



T-8752C